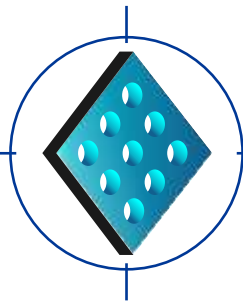


durch  
**dick**  
und  
**dünn**



# SHS

Lochbleche Butzbach GmbH

Telefon +49 (0) 6033 - 9646 -0

Telefax +49 (0) 6033 - 9646-30

welcome@lochblech.de

## Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit für Blech und Band<sup>1)</sup> DIN EN 10 088-2

Kurzzeichen <sup>2)</sup>	Bez. nach DIN 17440	Ausführungsart	Oberflächenbeschaffenheit	Bemerkungen
<b>warmgewalzt</b>				
1U		Warmgewalzt, nicht weiter wärmebehandelt, nicht entzündert	Mit Walzzunder bedeckt	Geeignet für Erzeugnisse, die weiterverarbeitet werden, z.B. Band zum Nachwalzen.
1C	I c	Warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Mit Walzzunder bedeckt	Geeignet für Teile, die anschließend entzündert oder bearbeitet werden, oder für gewisse hitzebeständige Anwendungen.
1E	II a	Warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	Die Art der mech. Entzündertung, z.B. Rohnschleifen oder Strahlen, hängt von der Stahlsorte und der Erzeugnisform ab und bleibt, wenn nicht anders vereinbart, dem Hersteller überlassen.
1D	II a	Warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	Üblicher Standard für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nicht so glatt wie 2D oder 2B.
<b>kaltgewalzt</b>				
2H	III a	Kaltverfestigt	Blank	Zur Erzielung höherer Festigkeitsstufen kalt umgeformt.
2C	III s	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Glatt, mit Zunder von der Wärmebehandlung	Geeignet für Teile, die anschließend entzündert oder bearbeitet werden, oder für gewisse hitzebeständige Anwendungen.
2D	III b	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	Ausführung für gute Umformbarkeit, aber nicht so glatt wie 2B oder 2R.
2B	III c	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Das Nachwalzen kann auch durch Streckrichten erfolgen.
2R	III d	Kaltgewalzt, blankgeglüht <sup>3)</sup>	Glatt, blank, reflektierend	Glatter und blanker als 2B. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.
<b>Sonderausführungen</b>				
1G/2G	IV	Geschliffen <sup>4)</sup>	Siehe Fußnote 5	Schleifkörnigkeit oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Gleichgerichtete Textur, nicht sehr reflektierend.
2J		Gebürstet <sup>4)</sup> oder mattpoliert <sup>4)</sup>	Glatter als geschliffen. Siehe Fußnote 5	Bürstenart oder Polierband oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Gleichgerichtete Textur, nicht sehr reflektierend.
2M		Gemustert	Design ist zu vereinbaren; zweite Oberfläche glatt	Ausgezeichnete Texturausführung hauptsächlich für architektonische Anwendungen.

1) Nicht alle Ausführungsarten und Oberflächenbeschaffenheiten sind für alle Stähle verfügbar.

2) 1.. = warmgewalzt, 2.. = kaltgewalzt.

3) Es darf nachgewalzt werden.

4) Nur eine Oberfläche, falls nicht bei der Bestellung ausdrücklich anders vereinbart.

5) Innerhalb jeder Ausführungsbeschreibung können die Oberflächeneigenschaften variieren, und es kann erforderlich sein, genauere Anforderungen zwischen Hersteller und Verbraucher zu vereinbaren (z.B. Schleifkörnigkeit oder Oberflächenrauheit).



DIN EN ISO 9001:2000  
Reg.-Nr. 73 100 846